VAISALA

# 研究・品管向け ハンディ計測機器

## 最高峰の精度、応答性、長期安定性を“手軽”に



$CO_2$インキュベータ内の状態確認に使用されるハンディ指示計 Indigo80 + サンプリングポンプ内蔵 $CO_2$計測スマートプローブ GMP80P

**Indigo80 ハンディ指示計**
- 2つのスマートプローブを同時に使用可能
- 洗練された直感的操作感覚
- 550万点のデータを記録
- USB-C給電, PC接続可能

**ハンディ計測用スマートプローブ**
詳細は次ページ




ハンディ指示計
+ 露点計測
スマートプローブ
Indigo80+DMP80

ヴァイサラ独自のセンサ技術に基づくハンディ計測機器は、研究や品質管理の典型的なお悩み事を解決します。

例えば...



### 恒温恒湿槽

**湿度温度計測：**
「高い湿度によって計測機器がよく壊れる...」
「精度が安定しない...」



### グローブボックス

**露点計測：**
「応答性が悪く、作業を開始するまでに多大な時間がかかる...」
「化学物質により、よく故障する...」
「頻繁な交換や校正が必要...」



### $CO_2$インキュベータ

**$CO_2$計測：**
「高温高湿で精度が不安定...」
「正確な計測では設備が複雑で大掛かり...」
「故障しやすい...」

ヴァイサラがご提供するメリット：

1. より安定的・正確なデータの取得
2. 作業性・試験効率の向上
3. 短期・長期研究費用の削減

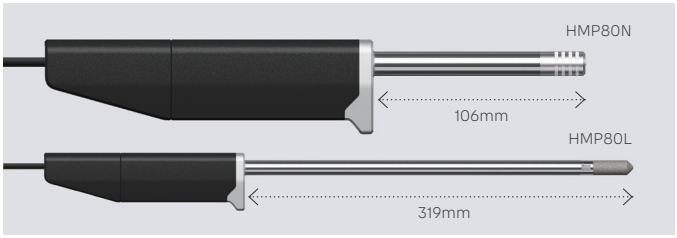
# ハンディ計測用スマートプローブ

高精度 ・ 高速応答性 ・ 長期安定性 ・ 化学薬品耐性

## 湿度温度計測

一般空調～高湿度環境向け
：10~100%RH

### HMP80N / 80L

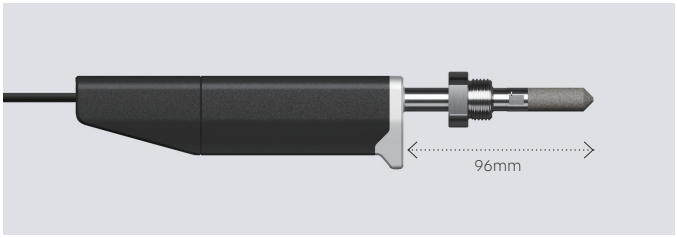



| | HMP80N | HMP80L |
|---|---|---|
| 相対湿度センサ | HUMICAP® R2C | HUMICAP® R2C |
| 計測範囲 | 0～100%RH | 0～100%RH |
| 精度 (+23°C) | ±0.8%RH (0～90%RH) | ±0.8%RH (0～90%RH) |
| $T_{63}$ 応答時間 | 15 秒 | 15 秒 |
| 温度計測範囲 | -20～+60°C | -50～+120°C<br>* 短時間：-50～+180°C |
| 精度 (+23°C) | ±0.1°C | ±0.1°C |

## 露点計測

低湿度環境向け
：0~10%RH

### DMP80

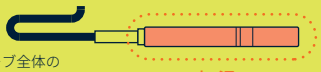



| | DMP80A | DMP80B |
|---|---|---|
| 露点センサ | DRYCAP® 180S | DRYCAP® 180M |
| 計測範囲 | -40～+60°C $T_{d/f}$ | -70～+60°C $T_{d/f}$ |
| 精度 | 最大 ±2°C $T_{d/f}$ | 最大 ±2°C $T_{d/f}$ |
| 応答時間 63% / 90% | | |
| 低露点 > 高露点 | 5秒 / 10秒 | 5秒 / 15秒 |
| 高露点 > 低露点 | 45秒 / 5分 | 45秒 / 8分 |
| 温度計測範囲 | 0～+60°C | 0～+60°C |
| 精度 (室温) | ±0.2°C | ±0.2°C |

**お悩み事を解決！独自センサの特徴**

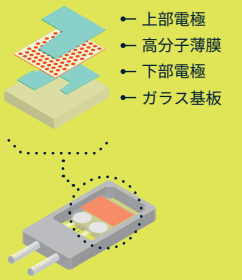
- 独自の高分子薄膜静電容量式
- 国内外産業界で販売実績トップクラス
- a) 加温：結露を回避、長期安定化
- b) センサパージ：加熱で水分や化学物質を自動除去
- c) 自動補正：一定間隔で計測・補正

a)

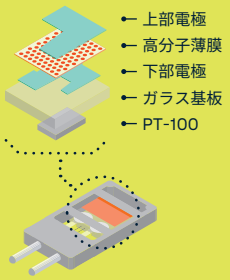



*プローブ全体の加温は特定機種のみ

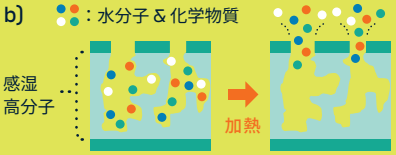
HUMICAP®



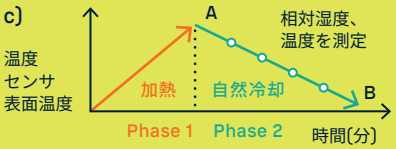

DRYCAP®




b)



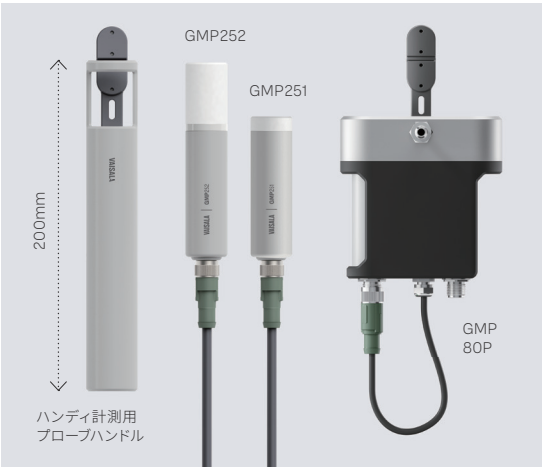

c)




## $CO_2$計測

国内外、数々の脱炭素技術最新プロジェクトを支える基本技術！

### GMP251 / 252 / 80P




**GMP251**

| | |
|---|---|
| 計測範囲 | 0～20% |
| 精度 (5% / 8~20%) | ±0.1% / ±0.4% |
| 動作温度範囲 | -40～+60°C |
| 湿度 | 0～100%RH |

**GMP252**

| | |
|---|---|
| 計測範囲 | 0～10,000ppm |
| 精度 (0~3,000ppm) | ±40ppm |
| 精度 (最大30,000ppm) | 指示値の±3.5% |
| 動作温度範囲 | -40～+60°C |
| 湿度 | 0～100%RH |

**GMP80P** (サンプリングポンプ内蔵)

| | |
|---|---|
| 計測範囲 | 0～20% |
| 精度 (5% / 8~20%) | ±0.1% / ±0.4% |
| 動作温度範囲 | +15～+40°C |
| 湿度 | 0～95%RH |

**CARBOCAP®**




- 非分散型赤外線吸収法 (NDIR)：波長4.26μmの光を吸収する$CO_2$の特性を利用
- 加温による結露防止
- 温度センサ内蔵で自動補正

ハイエンド計測機器メーカーとして多彩な製品を有します。ぜひお気軽にご相談を！


**ヴァイサラ株式会社 産業計測事業本部**
〒102-0083 東京都千代田区麹町5-1
麹町弘済ビルディング8F
03-5259-5960
sales.japan@vaisala.com

**大阪セールスオフィス** 06-6940-7568
**福岡セールスオフィス** 092-419-7179



B213049JA-B©Vaisala 2025
内容は予告なく変更する場合がございます。


お問い合わせフォーム／産業計測ホームページ