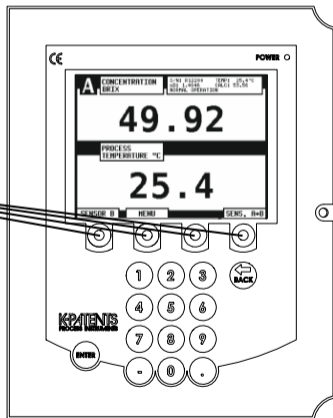


GUÍA DE BOLSILLO DEL TRANSMISOR Pantallas de manejo y configuración

Funciones del teclado

Nota: La pantalla *no* es una pantalla táctil.

Utilice los números, ENTER, BACK y las cuatro teclas programables que aparecen debajo de la pantalla.



Cambio del idioma de la pantalla



**MENU → 4 DISPLAY SETUP
→ 5 DISPLAY LANGUAGE**

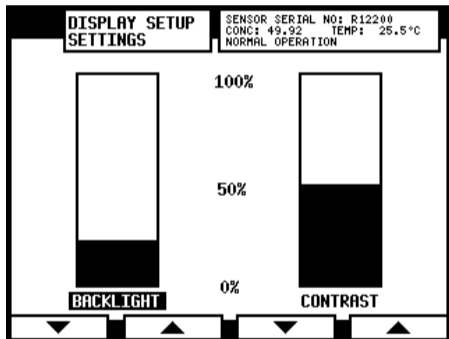
**(Menu → 4 Ajuste del
display → 5 Lenguaje del display)**



Retroiluminación y contraste de la pantalla

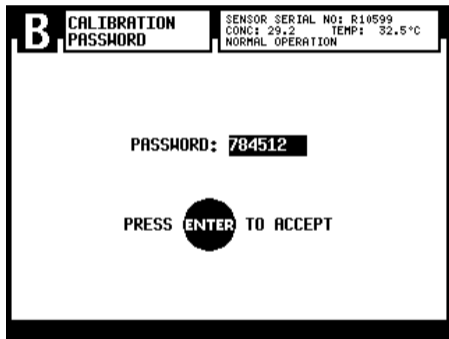


**MENU → 4 DISPLAY SETUP
→ 2 DISPLAY BACKLIGHT
& CONTRAST**



Contraseña

Puede ser necesario ingresar una contraseña antes de continuar al menú de calibración. La contraseña es **784512**.



Cambio de la dirección IP




MENU → 5 CALIBRATION
→ 2 OUTPUTS
→ 8 NETWORK

Escriba la nueva dirección IP y pulse
ENTER.

NETWORK IP ADDRESS	SENSOR SERIAL NO: R12200 CONC: 49.92 TEMP: 25.5°C NORMAL OPERATION
-------------------------------------	---

IP ADDRESS:

OLD VALUE: 172.16.23.182
NEW VALUE:

PRESS  TO ACCEPT

Comprobación de los parámetros de la curva química



MENU → 5 CALIBRATION
→ 1 CHEMICAL & FIELD
PARAMETERS
→ 1 CHEMICAL CURVE
PARAMETERS

Delivery Data Sheet (DDS)

CONTROL

Si los valores no coinciden, contacte con info@kpatents.com

A CHEMICAL CURVE PARAMETERS

SENSOR SERIAL NO: R12200
CONC: 49.92 TEMP: 25.5°C
NORMAL OPERATION

1 WATERLINE BASE INACTIVE

2	C00	0.000000
3	C01	0.000000
4	C02	0.000000
5	C03	0.000000
6	C10	138.6448
7	C11	0.133622
8	C12	-0.000619
9	C13	0.000000

0 MORE ...

▼ ▲ SELECT

Ingreso de parámetros de calibración de campo



MENU → 5 CALIBRATION
→ 1 CHEMICAL & FIELD
PARAMETERS
→ 2 FIELD CALIBRATION
PARAMETERS

Consulte la sección 6.6.3 del Manual del usuario acerca de cómo obtener los parámetros de calibración de campo.

A **FIELD CALIB**
PARAMETERS **SENSOR SERIAL NO: R12200**
CONC: 49.92 TEMP: 25.5°C
NORMAL OPERATION

1 CO 0.000000
2 T0 0
3 F00 (BIAS) -3.640000
4 F01 0.000000
5 F02 0.000000
6 F10 0.000000
7 F11 0.000000
8 F12 0.000000
9 F20 0.000000

0 MORE ...

▼ ▲ SELECT

Ajuste directo de desviación



**MENU → 5 CALIBRATION
→ 1 CHEMICAL & FIELD
PARAMETERS → 2 FIELD
CALIBRATION PARAME-
TERS**

Por ejemplo:

LAB	49.92 %
<u>CALC</u>	<u>53.56 %</u>
F00 (BIAS)	-3.64 %

Para CALC, pulse MENU → 3 SENSOR
STATUS → FIELD SAMPLE

A FIELD CALIB
PARAMETERS

SENSOR SERIAL NO: R12200
CONC: 49.92 TEMP: 25.5°C
NORMAL OPERATION

1 CO 0.000000
2 T0 0
3 F00 (BIAS) -3.640000
4 F01 0.000000
5 F02 0.000000
6 F10 0.000000
7 F11 0.000000
8 F12 0.000000
9 F20 0.000000
0 MORE ...

▼ ▲ SELECT

Configuración de salidas mA



MENU → 5 CALIBRATION
→ 2 OUTPUTS → 7 mA
OUTPUTS → 1 mA OUTPUT
1 / 2 mA OUTPUT 2

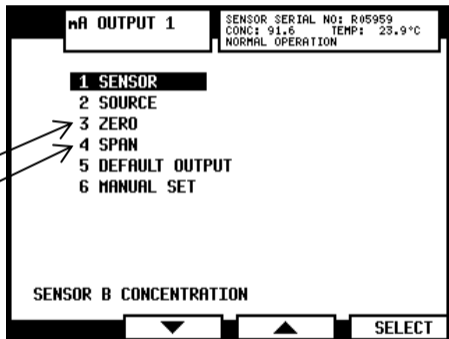
Por ejemplo:

4 mA – 20 mA



10 % - 40 %

=> zero 10, span 30

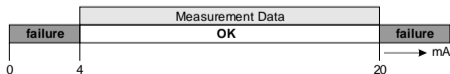


Salida de mA predeterminada



MENU → 5 CALIBRATION
→ 2 OUTPUTS → 7 mA
OUTPUTS → 1 mA
OUTPUT 1 / 2 mA OUTPUT
2 → 5 DEFAULT OUTPUT

La salida predeterminada establece un valor predeterminado de salida de mA al que el instrumento regresa para ciertas situaciones de avería.



mA OUTPUT 1	SENSOR SERIAL NO: R12200
DEFAULT OUTPUT	CONC: 49.92 TEMP: 26.0°C
	NORMAL OPERATION

Default mA output:

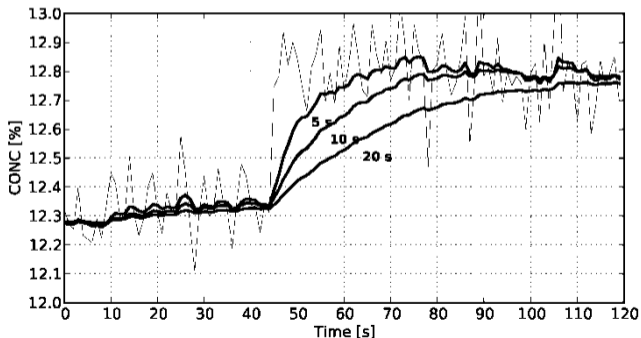
OLD VALUE: 22.00000
NEW VALUE:

PRESS **ENTER** TO ACCEPT

Tiempo de amortiguación



MENU → 5 CALIBRATION → 2 OUTPUTS → 4 DAMPING TIME



Tiempo de amortiguación:
5-20 s

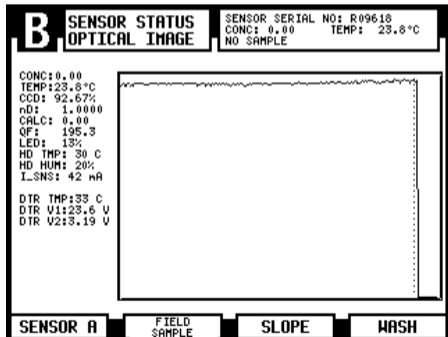
Ajuste de fábrica: 5 s

El tiempo de amortiguación es el tiempo que se requiere para que la medición de la concentración llegue a la mitad de su valor final.

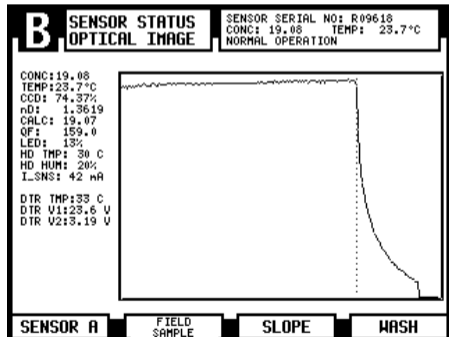
Control de la imagen óptica



MENU → 3 SENSOR STATUS



Tubería vacía

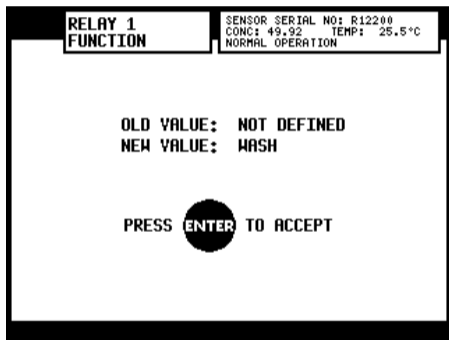


Condiciones normales

Configuración del lavado del prisma



MENU → 5 CALIBRATION
→ 3 RELAYS → 1 RELAY 1
/ 2 RELAY 2 → 1 SENSOR
→ 1 SENSOR A / 2
SENSOR B
→ 2 FUNCTION → 7 WASH



Ajuste de los parámetros de lavado del prisma



**MENU → 5 CALIBRATION
→ 4 PRISM WASH → 2
WASH TIME / 3 RECOVERY
TIME / 4 WASH INTERVAL**

Valores predeterminados de fábrica:

Tiempo de lavado: 3 s

Tiempo de restablecimiento: 20 s

Intervalo de lavado: 20 min



Parámetros de medio de lavado para boquillas de lavado integradas de PR-23-AP/GP

	Presión mínima <i>por encima del proceso</i>	Presión máxima <i>por encima del proceso</i>	Tiempo de lavado	Restablecimiento	Intervalo
Vapor (SN)	2 bar (30 psi)	4 bar (60 psi)	3 s	20-30 s	20-30 min
Agua (WN)	2 bar (30 psi)	4 bar (60 psi)	10 s	20-30 s	10-20 min
Agua a alta presión (WP)	15 bar (220 psi)	40 bar (600 psi)	10 s	20-30 s	10-20 min

Parámetros de medio de lavado para la boquilla de lavado de célula de flujo AFC

	Presión mínima <i>por encima del proceso</i>	Presión máxima <i>por encima del proceso</i>	Tiempo de lavado	Restablecimiento	Intervalo
Vapor (SN)	3 bar (45 psi)	6 bar (90 psi)	3-5 s	20-30 s	20-30 min
Agua (WN)	3 bar (45 psi)	6 bar (90 psi)	10-15 s	20-30 s	10-20 min
Agua a alta presión (WP)	25 bar (350 psi)	35 bar (500 psi)	10-15 s	20-30 s	10-20 min

Parámetros de medio de lavado para la boquilla de válvula de aislamiento Safe-Drive SDI y SDI2

	Valor de % CONC	Presión mínima <i>por encima del proceso</i>	Presión máxima <i>por encima del proceso</i>	Tiempo de lavado	Restablecimiento	Intervalo
Vapor (SN)	10-30 %	2 bar (30 psi)	4 bar (60 psi)	2-3 s	20 s	120-360 min
	30-60 %	3 bar (45 psi)	6 bar (90 psi)	3 s	20 s	20-60 min
	60-90 %	4 bar (60 psi)	8 bar (120 psi)	3-5 s	20 s	15-25 min
Agua a alta presión (WP)		25 bar (350 psi)	50 bar (725 psi)	10-15 s	20-30 s	5-20 min

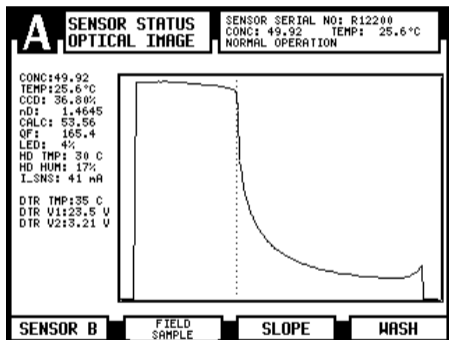
Verificación del lavado del prisma



**MENU → 3 SENSOR
STATUS → WASH**

Indicadores de un lavado exitoso:

1. Aumento de TEMP durante el lavado
2. Variación de nD durante el lavado
3. Variación de la imagen óptica durante el lavado



La imagen óptica durante el lavado

K-PATENTS OY

P.O. Box 77
01511 Vantaa, Finland
Tel. +358 207 291 570
Fax +358 207 291 577
info@kpatents.com

K-PATENTS, INC.

1804 Centre Point Circle, Suite 106
Naperville IL 60653, USA
Tel. (630) 955 1545
Fax (630) 955 1585
info@kpatents-usa.com

K-PATENTS (SHANGHAI) CO., LTD

Room 1509, Tomson Commercial
Building, No. 710
Dongfang, RD
Pudong District, Shanghai, China
Tel. +86 21 5087 0597/0598
Fax +86 21 5087 0598