



VAISALA

信頼性の高い計測が製品や試験の品質向上に貢献致します。

圧縮空気の露点計測

空圧機器の駆動や圧送、乾燥、塗装等の様々な用途に使用される圧縮空気ですが、空気中に水分が含まれていると機器不調や製品不良等のトラブルの原因となります。

応答性、長期安定性に優れたヴァイサラの露点計によりこのようなトラブルを未然に防ぐことができます。



ハンディ露点計DM70

クリーンルーム／製造工程の環境管理

半導体や医薬品製造のクリーンルーム、印刷や塗装、食品製造の現場等では製品の品質維持のための最適な湿度・温度条件が定められています。

このような環境のモニタリングには信頼性と長期安定性で実績のあるヴァイサラ湿度温度計が最適です。

高温かつ低湿度の乾燥工程の環境管理には高温露点計のご用意もございます。



湿度温度変換器HMT120/130

保管庫／倉庫の環境管理

食品原料や加工品の倉庫では製品への水分によるダメージや虫の発生を防ぐために最適な温度と湿度を保つ必要があります。

また、一般的な製品保管庫でも水分による結露やカビの発生による製品へのダメージや内部作業者への健康被害を防ぐために適切な環境管理が必要になります。



湿度温度変換器HMT330

校正室／試験室の環境管理

校正室や試験室では正確な校正・試験のために環境を適切な条件に保つ必要があります。また、精密な測定が必要な部屋の室温は熱膨張の影響を考慮する必要があります、厳密に管理されなければなりません。

このような環境の管理にもヴァイサラの高精度で信頼性の高い計測器が適しております。



気圧湿度温度変換器PTU300

温湿度計の基準器

温湿度計が現場に複数台設置されたりハンディタイプの温湿度計を複数台所有されている場合は高精度なヴァイサラのハンディ湿度温度計を基準器とし、お手持ちの機器と現場で比較校正を実施する事により精度維持管理の手間とコストの低減が可能です。



ハンディ湿度温度計HM70

恒温恒湿槽／インキュベータの管理

恒温恒湿槽を用いたサイクル試験や加速試験において試験環境が設定どおりに保たれている事が重要です。

被試験物から揮発する化学物質や条件変化による結露への耐性を持ったヴァイサラの湿度温度計／CO₂計が信頼性の高い計測で試験精度・品質の維持向上に貢献致します。



CO₂プローブGMP251+MI70指示計

作動油／潤滑油の水分管理

油圧機器の作動油やエンジン・電動機等の潤滑油中に水分が混入すると潤滑性能の低下や錆の発生等のトラブルの原因となります。

ヴァイサラのオイル内水分計でオイル内に溶け込んだ水蒸気の相対値(水分活性値)を計測する事により水分析出までのリスクをダイレクトに管理することができます。



オイル内水分変換器MMT330



ハンディオイル内水分計MM70

高精度・長期安定性を実現するヴァイサラの技術

自動調整機能

一定の間隔で自動的に計測値のずれを補正する機能です。この機能により低露点(乾燥)環境での長期的な高精度計測を実現することができます。

ケミカルバージ機能

計測値のずれや故障の原因となる化学物質をセンサから除去する機能で、厳しい環境下での正確で安定した計測を実現します。(すべての物質・濃度に対して有効な機能ではありません。詳細はお問合せください。)

プレヒート機能

高温のチャンバー内の湿度計測をする際に応答性の向上と結露によるセンサへのダメージを防ぐことができる機能です。プレヒート機能を使用すると、予めセンサを温めることができ、結露を防いですぐに計測を開始できます。

対応機種についてはお問い合わせください

VAISALA

ヴァイサラ株式会社 www.vaisala.com

〒101-0051

東京都千代田区神田神保町1-105 神保町三井ビルディング16階

TEL: 03-5259-5960 FAX: 03-5259-5961

Email: japan.sales@vaisala.com

[セールスオフィス] 大阪・名古屋・福岡

お問い合わせは